

Elastollan® C60AW

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

BASF Corporation

Technical Data

产品说明		
Elastollan® C60AW is a polyester-based thermoplastic polyurethane (TPU) containing a plasticizer. It exhibits excellent abrasion resistance and toughness, good hydrolytic stability, good heat, oil, fuel and solvent resistance. It has excellent damping characteristics and outstanding resistance to tear propagation. Elastollan® C60AW is supplied uncolored in pellet form.		
总览		
添加剂	• 增塑剂	
特性	• 抗溶剂性 • 良好的撕裂强度	• 耐磨损性，良好 • 耐热性，高 • 韧性良好 • 水解稳定
外观	• 无色	
加工方法	• 挤出	• 注射成型
物理性能		
密度 / 比重	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.14 g/cm³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/3.8 kg)	20 到 60 g/10 min	ASTM D1238
机械性能		
拉伸模量 (注塑)	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量 (注塑)	5.52 MPa	ASTM D412
弯曲模量 (注塑)	8.96 MPa	ASTM D790
泰伯耐磨性	40.0 mg	ASTM D1044
Abrasion - DIN	20 mm³	DIN 53516
弹性体		
拉伸应力	额定值 单位制	测试方法
100%应变	3.65 MPa	ASTM D412
300%应变	8.96 MPa	
抗张强度	23.4 MPa	ASTM D412
伸长率 (断裂)	760 %	ASTM D412
撕裂强度 ³	64.8 kN/m	ASTM D624
压缩永久变形		ASTM D395B
23°C, 22 hr	20 %	
70°C, 22 hr	45 %	
硬度		
肖氏硬度 (邵氏 A)	额定值 单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A)	61	ASTM D2240
热性能		
玻璃转化温度	额定值 单位制	测试方法
玻璃转化温度	-52.0 °C	内部方法
维卡软化温度	66.0 °C	ASTM D1525
Softening Point - DMA	109 °C	内部方法



注射	额定值 单位制
建议的最大水分含量	0.030 %
料筒后部温度	170 到 210 °C
料筒中部温度	170 到 210 °C
料筒前部温度	170 到 210 °C
射嘴温度	200 到 210 °C
挤出	额定值 单位制
料筒 1 区温度	140 到 175 °C
料筒 3 区温度	140 到 175 °C
料筒 5 区温度	140 到 175 °C
接头温度	160 到 175 °C
口模温度	165 到 170 °C

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² 一般属性：这些不能被视为规格。
- ³ C 模具

